

2024 YILI
CNC TEZGÂH YEDEĞİ
TEKNİK ŞARTNAMESİ

1-AMAÇ

Kurumumuz Maden Makinaları Fabrika İşletme Müdürlüğü ihtiyacı olarak HOTFORD-HMC-8 marka CNC yatay işlem tezgâhında kullanılmak üzere yedek malzeme satın alınacaktır.

2-TEKNİK ÖZELLİKLER

2.1- Yatay işlem tablası, HOTFORD-HMC-8 marka CNC yatay işlem tezgâhına uyumlu olacaktır.

2.2- Yatay işlem tablası, teknik şartname eki resimde belirtilen şekil, ölçü, malzeme, işleme işareti, tolerans, standart ve aşağıda belirtilen izahatlara göre yapılacaktır.

2.2- İmal edilecek parçalar üzerinde toleransı belirtilmeyen ölçüler için toleranslar DIN 7168'e göre ince mertebede, döküm yüzeyler için ise DIN1683'e ve DIN1686'ya göre ince mertebede olacaktır.

2.3- Alaşımsız çelik döküm malzemeler DIN 1681'deki, pik döküm malzemeler ise DIN 1691'deki mekanik özellikleri karşılayacaktır.

2.4- Malzemelerin yüzeyleri kusursuz olacak, çatlak, döküm boşluğu, kaynakla dolgu, çapak, katmer, bünyesine yabancı bir cisim karışması veya kullanılmalarına mani teşkil edebilecek herhangi bir kusur bulunmayacaktır.

2.5- Tablada parça işleme esnasında oluşan titreşimleri sönmölemek için işlenecek tablanın **malzemesi GG26** özelliğinde olacaktır.

2.6- Tabla, 800x800 mm genişliğinde ve 100 mm yüksekliğinde olacaktır.

2.7- Tabla, alt ve üst yüzey taşlamalı olacaktır.

2.8- Alt tablaya montaj amacı ile 8 adet M16 allen başlı cıvata tablaya gömülecektir.

2.9- Tezgâh orijinal tablasına tam eksende olabilmesi amacı ile tabla alt merkezinde Ø55 H7 toleransında 10 mm derinliğinde iç çap (Havuz) olacak ve pah kırılacaktır.

2.10- Tabla üst merkezinde fikstür, kalıp, kule yapılabilmesi amacıyla Ø100 H7 toleransında 10 mm derinliğinde iç çap (Havuz) olacak ve pah kırılacaktır. Havuzun merkezine M16x2 diş 30 mm derinliğinde olacaktır.

2.11- Teknik resimde belirtildiği üzere tabla üzerinde açılacak olan M16x2 diş yerleri; kullanıma bağlı deformasyon, diş sıyırma gibi sorunları engellemek için **çelik diş veya sertleştirilmiş diş** olarak yapılacaktır.

2.12- Teknik resimde belirtilen diğer ölçüler $\pm 0,02$ mm toleransında olacaktır.

3-KONTROL, MUAYENE ve KABUL

3.1- Gerekli kontrol, muayene ve kabuller TTK Makina ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğü ve ilgili işyeri elemanlarınca müşterek yapılacaktır.

3.2- Yüklenici, tablayı teslim etmeden önce kalite kontrol raporlarını Kurumumuza gönderecektir.

3.3- Tabla teslimi aşamasında döküm boşlukları ve kılcal çatlakların kontrolü amacıyla **TTK Maden Makinaları Fabrika İşletme Müdürlüğü Kalite Kontrol Servisinde ultrasonik muayene yapılacaktır.**

3.4- Malzemenin her parti teslimatı ile birlikte muayene ve kabul işlemlerine başlanabilmesi için firmalar ekli Muayene İstek Formu'nu doldurarak TTK Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğü'ne, faturaların teslimi için ise Satınalma Dairesi Başkanlığına müracaat edeceklerdir. Firmaların faturaları kestiği tarihte malzemeleri, faturaları ve muayene formunu TTK'ya teslim etmeleri gerekmektedir

4-GENEL HÜKÜMLER

4.1- Malzemenin teslim yeri TTK Maden Makinaları Fabrika İşletme Müdürlüğü iş sahasıdır.

4.2- Yüklenici, malzemeleri her türlü dizayn, malzeme ve işçilik hatalarına karşı kabul tarihinden itibaren asgari **2 (iki) yıl süre için garanti** edecektir.

4.3- Malzeme, dış etkenlerden zarar görmeyecek şekilde ambalajlı olarak teslim edilecektir.

4.4- Kısmi teklif verilemeyecektir. Kısmi teslimat yapılamayacaktır.

4.5- Fatura aşağıdaki bilgilerine göre düzenlenecektir. Yüklenici, **işin teslim tarihinden itibaren faturayı azami yedi gün içinde düzenleyecektir.**

FATURA ADRESİ	VERGİ DAİRESİ	VERGİ NUMARASI
Türkiye Taşkömürü Kurumu Genel Müdürlüğü Yayla Mahallesi İhsan Soyak Sokak No: 6 67030 ZONGULDAK	KARAEELMAS	879 003 3931

5-SİPARİŞ MİKTARI VE TESLİM SÜRESİ

5.1-Malzemeler en geç 30 takvim günü içinde teslim edilecektir. Firmalar tekliflerinde teslim sürelerini belirteceklerdir.

5.2-Sipariş miktarı aşağıdaki gibi olacaktır.

Sıra No	Etinorm	Malzemenin Cinsi	İhtiyaç Birimi	Sipariş Miktarı (Adet)
1	834 027 0893	Yatay İşleme Tablası	Maden Makinaları Fabrika İşletme Müdürlüğü	2

Ek:

1) Teknik Resim



**TÜRKİYE TAŞKÖMÜRÜ KURUMU GENEL
MÜDÜRLÜĞÜ**

Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığına

MUAYENE İSTEK FORMU

Firma Adı

Sipariş Numarası

Teslim Edilen Malzeme

Teslim Tarihi

AÇIKLAMALAR

Yukarıda bilgileri verilen malzemeler ambarınıza teslim edilmiş olup muayenede bulunmayacağız. Muayene ve kabul işlemlerinin yapılmasını arz ederim.

(Muayenede bulunmak istiyorsanız lütfen belirtiniz.)

FİRMA YETKİLİSİ
(Adı, Soyadı, imza ve kaşe)

Firma ilgili kişi telefonu

Lütfen **0372 662 10 20** numaralı faksa veya ttk@taskomuru.gov.tr mail adresine gönderiniz.